

Langų sandarinimas montuojant į angą, apšiltintą ekstruziniu polistireno putplasčiu (XPS)

Pastaruoju metu vis dažniau langai montuojami į ekstruziniu polistireno putplasčiu apšiltintus angokraščius. Norėtume atkreipti dėmesį, kad poliuretano putos kietėja (polimerizuojasi) vykstant reakcijai su drėgme esančia atmosferoje. Ekstruzinis polistireninis putplastis (XPS), kitaip vadinamas Styrodur, tai **drėgmės neįgerianti**, termoizoliacinė medžiaga. Skirtingai nei blokeliai, plytos, betonas, medis ir daugelis kitų statybinių medžiagų tarp kurių poliuretano putomis sandarinami langai ar lauko durys, XPS savyje neturi drėgmės, kuri užtikrintų PU putų polimerizaciją.

Gaunasi sekanti situacija: sandarinant lango rėmą ar duris, PVC, aliuminio o ir gruntuoti/dažyti rėmai neturi drėgmės ir nesudrėkinus paviršių putos negauna pakankamai drėgmės polimerizacijai (pav.).



PRIMINIMAS!

Sandarinamas paviršius turi būti švarus, neriebaluotas ir be pašalinių dalelių (dulkės, seni sandarikliai putos ir kt.). Prieš pat purškiant putas sudrėkinkite pagrindą vandeniu. Putų flakonas turi būti kambario temperatūros. Sukratykite aerozolio balionėlį bent 30 kartų. Užsukite balioną ant pistoleto ir sureguliuokite dozavimo rankenėlę. Putas purškite iš apačios lėtai, tolygiai, užpildydami ertmę tik iš dalies ir palikdami erdvės besiplečiančioms putoms. Nesukietėjusių putų sluoksnis neturėtų būti storesnis nei 3 cm. Didesnius tarpus užpildykite palaiptams sluoksniuodami putas. Kitus sluoksnius purškite tik sukietėjus ankstesniam sluoksniui ir jį sudrėkinus. Darbo metu reguliariai purtykite balionėlį. Putoms visiškai sukietėjus, pašalinkite išramstymo elementus, aštriu peiliu nupjaukite putų perteklių ir apsaugokite nuo UV saulės spindulių. Nesukietėjusias PU putas ir įrankius galima nuvalyti valikliu Gun & Foam Cleaner arba šluostėmis SWIPEX, sukietėjusias putas galima pašalinti tik mechaniškai arba preparatu putų šalinimo priemone PU Remover. Nestandartinėms medžiagoms rekomenduojama atlikti išankstinį sukibimo bandymą.

Balionėlio temperatūra + 5 °C - + 30 °C Optimali – apie 20°C

Aplinkos temperatūra + 5 °C – + 35 °C

Paviršiaus temperatūra + 5 °C – + 35 °C

UAB SOUDAL technikos direktorius
Gintaris Maslauskas